



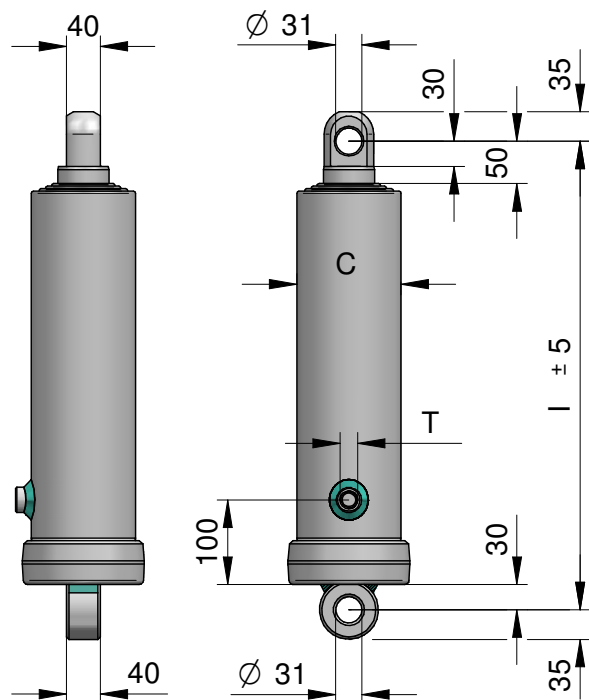
SERIE CILINDRI N / N CYLINDERS SERIES

Le sfilate lavorano acciaio su acciaio
Stages work steel on steel

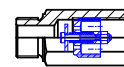


Sfilate rettificate e rullate, trattate TENIFER®
Machined, rolled and TENIFER® treated stages.

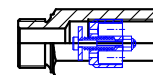
- Acciaio ad alta resistenza, uso esclusivo di tubo meccanico senza saldatura in Acciaio MW450U ed Acciaio E470.
- Sfilate con superfici trattate TENIFER® che consentono di lavorare acciaio su acciaio senza bronzine o anelli di guida.
- Assenza di anelli di fermo, le battute sono ricavate direttamente sulle sfilate stesse, garantendo la massima sicurezza anche a completa estensione del cilindro.
- Lunga vita del cilindro, le superfici rullate garantiscono una rugosità pari a 0,20 micron riducendo anche la necessità di sostituire le guarnizioni, le quali possono lavorare con temperature tra i -40°C ed i +110°C.
- Ogni cilindro è sottoposto a collaudo idraulico con pressioni pari a 220 Bar.
- Etichetta identificativa in acciaio stampato saldata sul cilindro stesso.
- Tutti i prodotti sono studiati secondo le disposizioni internazionali considerando un fattore di sicurezza $K_s = 1,5$.
- Di Natale – Bertelli mette a disposizione dei propri clienti qualità, affidabilità e consulenza tecnica di altissimo livello per rispondere ad ogni esigenza.
- Di Natale - Bertelli S.p.A. vieta la messa in servizio dei propri prodotti prima che la macchina (o il macchinario) in cui vengono incorporati non sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della Direttiva Macchine 2006/42/CE e conseguentemente marcata **CE**.
- We use only high performance steel MW450U and E470. Seamless tube without welding.
- All the Stages are TENIFER® treated so that can work steel on steel without additional bushes or guide rings.
- We do not use retaining rings to stop the stages, in our cylinders it is obtained by a step machined in the steel itself. This is why we can 100% work safely till to the end of the stroke.
- Long life of the cylinder, the rolled surfaces provide a roughness of 0,20 micron so that the consumption of the sealings, that can work between temperatures -40° C and + 110°C. is very low.
- Each cylinder is subjected to hydraulic test with a pressure of 220 Bar.
- Steel made identification label welded on the cylinder itself.
- All products are designed in accordance with international safety/technical rules considering a safety factor $K_s = 1,5$.
- Di Natale – Bertelli provides its customers with the highest level of quality, reliability and technical advice to face everyone's need.
- Di Natale – Bertelli S.p.A. prohibits the use of its cylinder/product before the machine (or machines), in which it is used, has been declared in conformity with the Machinery Directive 2006/42/CE and marked **CE**.



OPTIONAL



NIP2722 1/2 Gas + VALVOLA
 NIP2722 1/2 Gas + VALVE

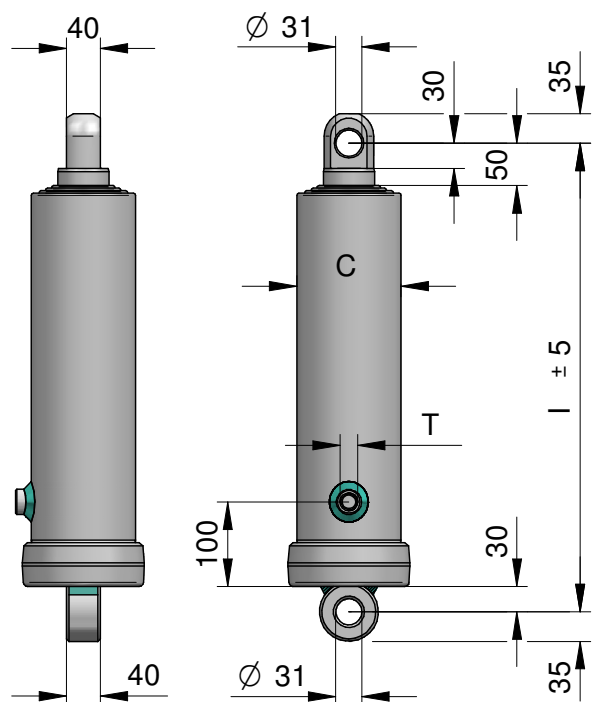


NIP2723 3/4 Gas + VALVOLA
 NIP2723 3/4 Gas + VALVE

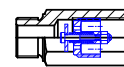
PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO 200 BAR – MAX. WORKING PRESSURE 200 BAR
MAX. BETRIEBSDRUCK 200 BAR – МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 200 БАР

TIPO TYPE ТУР ВИД	RIFERIMENTO-REFERENCE BEZUGS - СПРАВКА	CORSA - STROKE HUB - ХОД	PORTATA CAPACITY БЕЛАЗТАРКЕИТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Ø SFILATE Ø EXTENSIONS Ø STUFEN Ø СТУПЕНИ									DIMENSIONI CILINDRO CYLINDER DIMENSIONS ZYLINDER ABMESSUNGEN РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРА			L. sfilata - L. extension L. stufen - Ход ступени mm	Peso - Weight Bec - Gewicht Kg	Volume olio - Amount of oil Ölmhalt - Объем масла Lt.	
				Ton. a 200 bar									C	I	T				
				46	61	76	88	91	107	126	145	165							
N24	NA3	754	14,4				•		•					124	560	1/2 Gas	450	36	6
N32	NAL4	1130	6	•	•	•								95	560	1/2 Gas	450	23	4
N33	NAP4	1130	9		•	•		•						112	560	1/2 Gas	450	33	5
N34	NA4	1130	13,5			•		•	•					124	560	1/2 Gas	450	41	8
N35	NAS4	1120	19				•		•	•				150	560	1/2 Gas	450	51	11
N36	NAT4	1110	19						•	•	•			170	560	1/2 Gas	450	56	15
N44	NA5	1510	11,5		•	•		•	•					124	560	1/2 Gas	450	39	9
N45	NAS5	1500	16			•		•	•	•				150	560	1/2 Gas	450	51	13
N46	NAT5	1490	22				•		•	•	•			170	560	3/4 Gas	450	67	17
N54	NA6	1885	9	•	•	•		•	•					124	560	1/2 Gas	450	39	9
N55	NAS6	1875	14		•	•		•	•	•				150	560	1/2 Gas	450	57	14
N56	NAT6	1875	19,5			•		•	•	•	•			170	560	3/4 Gas	450	78	20
N57	NAU6	1845	26				•		•	•	•	•		190	560	3/4 Gas	450	86	26
N65	NAS7	2250	12	•	•	•		•	•	•				150	560	1/2 Gas	450	56	15
N66	NAT7	2250	16,5		•	•		•	•	•	•			170	560	3/4 Gas	450	74	20
N67	NAU7	2220	23,5			•		•	•	•	•	•		190	560	3/4 Gas	450	86	28
N76	NAT8	2620	14,5	•	•	•		•	•	•	•			170	560	3/4 Gas	450	72	22
N77	NAU8	2605	20		•	•		•	•	•	•	•		190	560	3/4 Gas	450	93	28

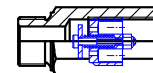
CARATTERISTICHE TECNICHE DATE A TITOLO PURAMENTE INDICATIVO E MODIFICABILI SENZA PREAVVISO - THESE TECHNICAL SPECIFICATIONS ARE ONLY APPROXIMATE VALUES AND MAY BE CHANGED WITHOUT ANY PREVIOUS NOTICE
 DIESE TECHNISCHEN DATEN GELTEN NUR ALS RICHTWERTE UND KÖNNEN OHNE VORANMELDUNG GEÄNDERT WERDEN - ВЫШЕУКАЗАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЯВЛЯЮТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫМИ И МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ



OPTIONAL



NIP2722 1/2 Gas + VALVOLA
NIP2722 1/2 Gas + VALVE



NIP2723 3/4 Gas + VALVOLA
NIP2723 3/4 Gas + VALVE

PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO 200 BAR – MAX. WORKING PRESSURE 200 BAR
MAX. BETRIEBSDRUCK 200 BAR – МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 200 БАР

Standard type N45 Exemple order with distance between holes: N45-610

	I = 560 (sf 450)			I = 610 (sf 500)			I = 680 (sf 570)			I = 760 (sf 650)		
Type	Stroke	Kg	Lt	Stroke	Kg	Lt	Stroke	Kg	Lt	Stroke	Kg	Lt
N24	754	36	6							1094	52	
N32	1130	23	4									
N33	1130	33	5	1283	37	6	1493	41	7			
N34	1130	41	8	1283	45	8,2	1493	51	9,4			
N35	1120	51	11	1273	54	12	1483	60	13,8	1640	74	16
N36	1110	56	15							1640	81	22
N43				1710	35	6,7	1990	38	7,9			
N44	1510	39	9	1710	44	10	1990	49	11			
N45	1500	51	13	1700	57	14	2000	65	16,5	2188	74	19
N46	1490	67	17	1680	75	19	1960	85	21,5	2188	96	25
N47							1960	98	29,7	2188	112	34
N54	1885	39	9									
N55	1875	57	14	2130	63	15,5	2480	72	18			
N56	1875	78	20	2105	85	22						
N57	1845	86	26									
N65	2250	56	15	2557	62	18	2977	71	19			
N66	2250	74	20									
N67	2220	86	28									
N76	2620	72	22									
N77	2605	93	28									